

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

LÍNEA PARA LA FABRICACIÓN DE ROLLO INDUSTRIAL

Alta producción, competitiva, robusta, fiable, muy sencilla de manejar y regular, preparada para soportar trabajo continuo 24 horas por día.

De construcción modular que nos permite añadir o quitar equipos o máquinas para componer la Línea de Producción más adecuada a las exigencias exclusivas de cada cliente.

Línea de Producción concebida para desbobinar una bobina con dos hojas, o dos bobinas de una hoja en una banda de papel, rebobinarla en una barrada de un diámetro o metros de papel predeterminados, tronzarla a una longitud dada para formar rollos comerciales, y agruparlos en un número y configuración preestablecida para introducirlos en un túnel de termo-retracción.

La Línea de Producción tiene un funcionamiento totalmente automático, se requiere un operario con la labor de inspeccionar el funcionamiento del conjunto de máquinas que la forman y recoger los paquetes de rollos terminados para formar un palet.

Esta Línea de Producción está compuesta del siguiente conjunto de máquinas:

1. Bobinadora Start-Stop.
 - Laminado Gofrado. (Opcional).
2. Tronzadora orbital.
3. Agrupador – envolvedora – túnel.
4. Mandriladora. (Opcional).

SISTEMA REGENERATIVO DE LA ENERGÍA ELÉCTRICA

- Dado el funcionamiento de la línea en modo start-stop, toda la energía que se produce al frenado de los motores eléctricos, en sistemas antiguos se enviaba a unas resistencias de frenado que consumían esa energía y la transformaban en calor. Hoy en día podemos ofrecer a la vista de los costes energéticos actuales, un sistema regenerativo que reintroduce esa energía eléctrica producida por todos los motores para que se consuma en otras máquinas de la Línea o de la planta de producción, consiguiendo un ahorro en el coste de la energía. Este equipamiento es opcional.