

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

TRONZADORA ORBITAL AUTOMÁTICA DE HIGIÉNICO INDUSTRIAL, SECAMANOS Y BOBINA INDUSTRIAL

- Tronzadora de Disco de acero templado con movimiento Orbital.
- Posibilidad de montaje de disco de 1000 mm. de diámetro, para cortar rollos hasta de 350 mm. de diámetro.
- Posibilidad de montaje de disco de 810 mm. de diámetro, para cortar rollos hasta de 270 mm. de diámetro a máxima velocidad.
- Posibilidad de montaje de disco de 610 mm. de diámetro, para cortar rollos hasta de 170 mm. de diámetro a máxima velocidad.
- Producción máxima hasta 80 cortes minuto, dependiendo de las condiciones del material a cortar.
- Corta rollos hasta diámetro 350 mm.
- Longitud de medida de corte programable desde 85 a 610 mm.
- Se puede seleccionar cortar con desbarbe o sin desbarbe.
- Longitud máxima de las barradas 2700 mm.
- Sistema de afilado por muelas motorizadas montadas sobre guías de precisión.
- Funcionamiento del sistema de afilado automático y programable.
- Grupo acumulador de barradas de entrada.
- Un carril de entrada para una única barrada.
- Grupo extractor automático de rollos terminados con discriminación de desbarbes.
- Cinta de extracción de desbarbes para elevarlos hasta un contenedor de 2600 mm de altura.
- Los diferentes modos de funcionamiento se seleccionan desde una pantalla táctil de comunicación con el PLC.
- Todos los sistemas están dotados de las máximas posibilidades de regulación física y control electrónico.
- Extremadamente sencilla de regular y mantener.
- Control de maniobras comandado desde un ordenador industrial (PLC).
- Los diferentes modos de funcionamiento se seleccionan desde una pantalla táctil de comunicación con el PLC.