

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

AGRUPADOR AUTOMÁTICOS DE ROLLOS PARA EL RETRACTILADO Y ENVOLVEDORA CON TÚNEL DE RETRACCIÓN

- Para agrupar rollos de higiénico industrial, secamanos y bobina industrial, e introducirlos en una enfajadora con un túnel de termo-retracción.
- Producciones máximas desde 30 hasta 60 rollos minuto de higiénico industrial según configuraciones de agrupamiento y modelo de máquina elegido.
- Una vía de alimentación.
- Cinta de transporte para recoger los rollos desde la tronzadora.
- Diferentes configuraciones de cintas de transporte según dimensiones de la instalación y requerimientos del cliente.
- Envolvedora automática para film de polietileno termo retráctil. Equipada con cinta motorizada de salida hacia el horno de retracción
- Horno de retracción con temperatura regulable y salida por cinta de rodillos gravitatorios.
- Todos los sistemas están dotados de las máximas posibilidades de regulación física y control electrónico.
- Extremadamente sencilla de regular y mantener.
- Control de maniobras comandado desde un ordenador industrial (PLC).
- Los diferentes modos de funcionamiento se seleccionan desde una pantalla táctil de comunicación con el PLC.