

## **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES**

### **MÁQUINA ENVOLVEDORA Y TRONZADORA DE MAZOS DE TOALLA SECAMANOS**

Se trata de una máquina que está proyectada para recoger los mazos que salen de una plegadora de toalla de mano, el operario los coloca sobre una cinta de transporte de alimentación que los lleva a la envolvedora donde los envuelve con film plástico, a continuación los deposita en otra cinta de transporte que los lleva a una tronzadora de disco que los corta a la medida seleccionada, una vez cortados los paquetes son llevados por otra cinta de transporte a la zona de encajado donde el operario los introduce en caja.

La máquina tiene un funcionamiento semi-automático, de modo que la función del operario queda reducida a la colocación de los mazos en la cinta de alimentación de la envolvedora y a la introducción de los paquetes cortados en caja.

### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- Dimensiones máximas de los mazos:
  - Altura: 140 mm.
  - Anchura: 115 mm.
  - Longitud: 1320 mm.
- Longitud de corte programable desde 95 hasta 250 mm.
- Corte mediante disco de acero templado.
- Sistema de afilado automático programable.
- Control de maniobras comandado desde un ordenador industrial (PLC).
- Los diferentes modos de funcionamiento se seleccionan desde una pantalla de comunicación con el PLC.
- Voltaje 400 V.C.A.
- Normativa CEE.

### **ENVOLVEDORA AUTOMÁTICA**

- Cinta transportadora de entrada para recoger los mazos que salen de la Máquina Plegadora.
- Dispositivo electrónico de detección de entrada de mazos.

- Empujador automático de accionamiento neumático para introducción de los mazos.
- Sistema compactador de mazos, consigue que los paquetes queden compactos en el interior del plástico.
- Sistema de desbobinado doble del film plástico motorizado (dos bobinas), con control de tensión automático mediante rodillo balancín.
- Situación de las dos bobinas a 10 cm. del suelo, gran facilidad de carga de bobina, no son necesarios sistemas auxiliares de elevación.
- Soldadura y corte del plástico mediante mordaza y cuchilla teflonada con regulación electrónica de la temperatura y del tiempo de trabajo. Accionamiento neumático.
- Cinta transportadora de salida para recoger los mazos que salen de la envolvente y transportarlos a la tronadora automática.

## **TRONZADORA AUTOMÁTICA DE DISCO**

### **SISTEMA DE ALIMENTACIÓN**

- Arrastre de los mazos mediante cinta de transporte de entrada.
- Sistema de avance eléctrico sincronizado con la cinta de alimentación de mazos.

### **SISTEMA DE FIJACIÓN Y EXPULSIÓN DE MAZOS EN EL CORTE**

- Sistema de fijación mediante dos cintas de transporte, una superior y otra inferior.
- Detección electrónica de posición de corte.
- Regulación de la longitud de corte desde 95 hasta 250 mm.
- Sistema de expulsión en línea mediante las mismas dos cintas de transporte que fijan los mazos.

### **SISTEMA DE CORTE**

- Disco de corte de acero templado de diámetro 610 mm. y accionamiento eléctrico.
- Velocidad de rotación con regulación electrónica.
- Fácilmente sustituible.
- Transmisión del motor mediante correa poly-v.

- Eje del disco con rodamientos de precisión, lubricados y estancos.
- Sistema de ajuste preciso del montaje del eje del disco.
- Brazo de accionamiento del disco de gran robustez.
- Puntos de pivote del brazo preparados para soportar elevadas cargas de funcionamiento.
- Sistema de ajuste de la profundidad de penetración del disco mediante husillo roscado.
- Movimiento alternativo del brazo de accionamiento eléctrico.
- Sistema de afilado automático y programable.
- Muelas de afilado motorizadas.
- Carros del sistema de afilado montado sobre guías de precisión.
- Arco de seguridad de protección contra proyecciones del disco.
- Zona de corte totalmente carenada.