

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

MÁQUINA TRONZADORA AUTOMÁTICA DE DISCO

Se trata de una máquina que está proyectada para recoger los mazos que salen de una envolvedora de mazos de toalla de mano, para cortarlos a la medida seleccionada, y expulsarlos a una zona de encajado donde el operario los introduce en caja.

La máquina tiene un funcionamiento automático, de modo que la función del operario queda reducida la introducción de los paquetes cortados en caja.

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

- Arrastre de los mazos mediante cinta de transporte de salida de mazos desde la envolvedora.
- Sistema de avance eléctrico sincronizado con la cinta de alimentación de mazos.

SISTEMA DE FIJACIÓN Y EXPULSIÓN DE MAZOS EN EL CORTE

- Sistema de fijación mediante dos cintas de transporte, una superior y otra inferior.
- Detección electrónica de posición de corte.
- Regulación de la longitud de corte desde 95 hasta 250 mm.
- Sistema de expulsión en línea mediante las mismas dos cintas de transporte que fijan los mazos.

SISTEMA DE CORTE

- Disco de corte de acero templado de diámetro 610 mm. y accionamiento eléctrico.
- Velocidad de rotación con regulación electrónica.
- Fácilmente sustituible.
- Transmisión del motor mediante correa poly-v.
- Eje del disco con rodamientos de precisión, lubricados y estancos.
- Sistema de ajuste preciso del montaje del eje del disco.
- Brazo de accionamiento del disco de gran robustez.

- Puntos de pivote del brazo preparados para soportar elevadas cargas de funcionamiento.
- Sistema de ajuste de la profundidad de penetración del disco mediante husillo roscado.
- Movimiento alternativo del brazo de accionamiento eléctrico.
- Sistema de afilado automático y programable.
- Muelas de afilado motorizadas.
- Carros del sistema de afilado montado sobre guías de precisión.
- Arco de seguridad de protección contra proyecciones del disco.
- Zona de corte totalmente carenada.