

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA

- Sistema de detección del paquete por diferencia de nivel de los paquetes de toallas provocado por el sistema de plegado longitudinal a 1/2.
- Admite cualquier formato desde 20x20 hasta 40x40.
- Mesa de recepción de servilletas con barandillas regulables.
- Sistema partidor regulable.
- Volteador de paquetes de accionamiento neumático.
- Transportador motorizado de paquetes de servilletas.
- Sistema elevador-dosificador de paquete para la alimentación del transportador de entrada a la empaquetadora.
- Todos los sistemas están dotados de las máximas posibilidades de regulación física y control electrónico.
- Extremadamente sencilla de regular y mantener.
- Control de maniobras comandado desde un ordenador industrial (PLC).
- Los diferentes modos de funcionamiento se seleccionan desde una pantalla táctil de comunicación con el PLC.