

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

EMPAQUETADORA AUTOMÁTICA

La más utilizada para la fabricación de paquetes de servilletas, produce un paquete con el plástico totalmente ajustado al producto contenido, sin solapas, a diferencia del empaquetado Flow-Pack se consigue la mejor presentación posible del producto.

- Admite desde formato 20x20 hasta 40x40.
- Producción máxima 25 ciclos por minuto.
- Transportador de entrada con guías laterales regulables, velocidad de alimentación regulable electrónicamente.
- Admite alimentación manual desde mesa semiautomática y alimentación automática desde transferencia.
- Sistema de desbobinado motorizado del film plástico.
- Sistema de eliminación de la electricidad estática con una potencia de 7 KV. equipado con dos barras antiestáticas y un transformador.
- Dispositivo óptico para corte a registro del film plástico.
- Dispositivo para corte del plástico a medida programable (para plásticos sin impresión).
- Introducción del film mediante correas regulables con sistema de aspiración integrado.
- Sistema de introducción del paquete dotado de un dispositivo compresor y otro dispositivo introductor.
- Estación de plegado trasero con soldador térmico.
- Estación de plegado lateral con soldadores térmicos.
- Control automático de la temperatura de los soldadores.
- Sistema de extracción del paquete terminado.
- Todos los sistemas están dotados de las máximas posibilidades de regulación física y control electrónico.
- Extremadamente sencilla de regular y mantener.
- Control de maniobras comandado desde un ordenador industrial (PLC).
- Los diferentes modos de funcionamiento se seleccionan desde una pantalla táctil de comunicación con el PLC.