

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA

Es una máquina que, recibe las servilletas plegadas y terminadas por la máquina plegadora, la transferencia automática divide los paquetes mediante un divisor vibratorio y una pinza neumática, los vuelca y los introduce en el alimentador de una máquina de empaquetado automático tipo Flow-Pack (no suministrada por PHmic).

- Sistema de detección del paquete por contador de plegadora.
- Volumen de pinzado regulable.
- Mesa de recepción de servilletas con barandillas.
- Sistema partidor con volumen regulable.
- Volteador de paquetes por pinza de doble efecto con accionamiento neumático.
- Sistema empujador-dosificador de paquete para la alimentación del transportador de entrada a la empaquetadora.
- Todos los sistemas están dotados de las máximas posibilidades de regulación física y control.
- Extremadamente sencilla de regular y mantener.
- Control de maniobras comandado desde un ordenador industrial (PLC).
- Los diferentes modos de funcionamiento se seleccionan desde una pantalla táctil de comunicación con el PLC.