

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

MÁQUINA PLEGADORA SERVILLETA DISPENSER, MINISERVI, BAR

Es una máquina que, partiendo de una bobina de 34 cm. de ancho, realiza un corte longitudinal por la mitad a 17 cm., para dividir la banda en dos, a continuación pliega longitudinalmente cada banda a la mitad, realiza un corte transversal a 17 cm., y pliega transversalmente en “L” a 12 cm y pestaña de 5 cm. El proceso se completa con los acabados de gofrado e impresión a uno o dos colores.

- Extremadamente sencilla de regular y mantener.
- Formato 17x17 cm. otros formatos disponibles.
- Transforma perfectamente papel sulfito y tisú.
- Dos, cuatro y seis vías de salida.
- Producciones máximas desde 2.000, 4.000 y 6.000 servilletas minuto según número de vías de salida.
- Desbobinador de accionamiento eléctrico con control de tensión automático sincronizado con la máquina.
- Disponibles dos tipos de desbobinadores, eje bobina bi-apoyado o torreta rotativa para cambio rápido de bobina.
- Desbobinadores con ejes expansibles neumáticos de serie.
- Módulo de impresión flexográfica con uno o dos colores.
- Gofradores dibujo continuo acero-cartón.
- Sistema de corte longitudinal por cuchilla y contracuchilla circular de acero de alto rendimiento.
- Grupo de doblado longitudinal por triángulo.
- Rodillos de alimentación con regulación manual de la tensión del papel.
- Salida de servilletas manual: Mesa de salida con dispositivo para el marcado de cantidades para salida manual.
- Salida de servilletas automática mediante módulo transferencia automática de paquetes de servilletas a empaquetadora flow pack.
- Todos los sistemas están dotados de las máximas posibilidades de regulación física y control electrónico.
- Control de maniobras comandado desde un ordenador industrial (PLC).
- Los diferentes modos de funcionamiento se seleccionan desde una pantalla táctil (HMI).