

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS

Reducen el tiempo de cambio de bobina en máquina.

Aseguran un agarre firme entre el mandril de cartón y el eje gracias a su elevada fuerza de expansión, son válidos para rebobinar y desbobinar con o sin freno.

Equipados con un Aro de Tope de Bobina que mejora la repetitividad de posición de la bobina en máquina.

Fabricación propia.

Zonas de rodadura en acero templado.

Presión máxima de trabajo: 10 bar.

Recubrimiento anti-óxido de todos los componentes.

Disponemos de dos modelos de fabricación según ancho y peso máximo de bobina:

- Serie ligera, fabricados en aluminio, adecuados para anchos de bobina estrecho - medio, y densidad del material baja.
- Serie pesada, fabricados en acero, adecuados para anchos de bobina medio - largo, y densidad del material alta.

Fabricación normal:

- Para mandriles de cartón con diámetro interior hasta 76 mm.
- Para anchos de bobina máximo 2.900 mm.
- Peso máximo de la bobina 1.000 Kg.

Otras dimensiones o ejecuciones especiales bajo demanda.

También podemos ofrecer equipamiento adicional como:

- Diferentes sistemas de hinchado con conexión rápida.
- Carros de manipulación de ejes para cumplir con la normativa CEE en Prevención de Riesgos Laborales referente al peso máximo a elevar por un operador u operadora.