

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

MÁQUINA BOBINADORA DE BOBINA A BOBINA CON PRECORTE DE LONGITUD VARIABLE CON ALINEACIÓN AUTOMÁTICA DEL PRECORTE A 90° SOBRE LA BANDA DE TEJIDO NO TEJIDO

Es una máquina que está pensada para desbobinar una bobina de tejido no tejido, provocar un precorte a una longitud preseleccionada entre 400 y 2000 mm y volver a rebobinar el tejido no tejido en otra bobina metrada a una longitud determinada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

- Permite la transformación de materiales no tejidos desde 10 a 100 gr/m².
- Velocidad máxima de la banda de papel 300 metros minuto.
- Producción variable según formatos de precorte a producir como, por ejemplo:

- Longitud de precorte:	2000 mm	Velocidad máx:	300
mts/min			
- Longitud de precorte:	1000 mm	Velocidad máx:	150
mts/min			
- Longitud de precorte:	500 mm	Velocidad máx:	75
mts/min			
- Sistema de montaje totalmente modular.
- Control de maniobras comandado desde un ordenador industrial (PLC).
- Los diferentes modos de funcionamiento se seleccionan desde una pantalla táctil de comunicación con el PLC.
- Motores accionados mediante variadores electrónicos de velocidad.
- Sincronización electrónica de los motores.
- Voltaje 400 V. C.A.
- Cumple estrictamente con la Normativa CE referente a seguridad en máquinas.

COMPOSICIÓN DE LA MÁQUINA

MÓDULO DESBOBINADOR

- Diámetro máximo de la bobina a desbobinar 1500 mm. requerido 1200 mm.
- Peso máximo de las bobinas 1500 Kg.
- Eje bobina expansible neumático para diámetro 76 mm. otros diámetros bajo demanda.
- Elevación neumática de la bobina, no son necesarios otros elementos de elevación como polipastos, carretillas elevadoras, etc.
- Sistema de centrado eléctrico de la bobina y accionamiento manual.
- Regulación neumática de la tensión de la banda.
- Control electrónico automático de la tensión de la banda mediante rodillo balancín con tensión mínima = 0, indispensable para trabajar con tejido no tejido de 10 gr/m².
- Regulación neumática de tensión de la banda mediante regulador neumático de precisión, indispensable para trabajar con un rango de gramajes desde 10 a 100 gr/m².
- El control del regulador neumático de precisión se realiza electrónicamente y está almacenado en receta electrónica para cada gramaje, sólo hay que seleccionar el gramaje del material a trabajar, y la presión de trabajo será transmitida automáticamente al regulador, máxima facilidad de operatividad hombre-máquina, los datos están grabados en máquina y sólo hay que seleccionarlos en pantalla táctil.
- Tracción de la bobina motorizada y sincronizada mediante un variador electrónico de velocidad.
- Brazo de tracción de la bobina con accionamiento neumático y presión de trabajo regulable.

ALINEADOR DE BANDA

- Sistema necesario para centrar y corregir los posibles desplazamientos laterales de la banda de papel al ser desbobinada.
- Mejora el acabado lateral de la bobina al ser rebobinada.
- Equipado con un detector electrónico para detectar el borde de la banda de tejido no tejido.
- El detector dispone de regulación de posición de una manera sencilla, posee una regla milimetrada para ajuste fino de su posición.

MÓDULO DE PRECORTADO VARIABLE AUTO-ALINEABLE

- Longitud del servicio precortado puede ser de cualquier medida desde un mínimo de 400 mm a un máximo de 2.000 mm.
- La longitud de servicio precortado se selecciona en pantalla táctil.
- Equipada con ajuste fino electrónico de la medida de precorte.
- Rodillo rotativo equipado con una cuchilla lisa.
- Soporte fijo equipado con una cuchilla dentada.
- Dimensiones del precorte recomendada para tejido no tejido: 6 mm corte, 1 mm no corte. o a elección del cliente.
- Sistema de regulación fina de la interferencia de las cuchillas.
- Permite el procesado del tejido no tejido con o sin precorte sin variar el paso de del tejido no tejido en la máquina de una manera rápida.
- El accionamiento de activación/desactivación del precorte es neumático.
- Equipado con sistema de alineación automática de la perpendicularidad del precorte respecto de la banda de tejido no tejido. Una vez introducida la medida de servicio de precorte la alineación se produce automáticamente.
- Motorización independiente.
- Sistema de detección de rotura de la banda de tejido no tejido a la salida del módulo.
- El rodillo rotativo está equipado con rodamientos reforzados, lubricados y montados en cajas estancas mediante retenes y con sistema de re-engrase manual.
- Equipado con dos pasarelas transversales para facilitar el acceso a todo el modulo, ya sea para el paso de la banda de tejido no tejido o para operaciones de mantenimiento.

CORTE LONGITUDINAL (OPCIONAL)

- Realiza el corte sobre el rodillo trasero de rebobinado, por lo que se garantiza que las bobinas cortadas queden separadas sin ningún impedimento.
- Equipado con 10 soportes de cuchilla rotativa, con accionamiento neumático independiente, para realizar un máximo de 10 cortes a la bobina.
- Posibilidad de corte cada 10 mm. para fabricar bobinas con cualquier anchura múltiple de 10 mm.
- Anchura mínima de corte de bobinas terminadas, 100 mm.

MÓDULO DE REBOBINADO

- Diámetro máximo de la bobina a rebobinar 1500 mm. requerido 1200 mm.
- Peso máximo de las bobinas 1500 Kg.
- Eje bobina expansible neumático para diámetro 76 mm. otros diámetros bajo demanda.
- El rebobinado se realiza mediante dos rodillos inferiores con superficie de alto arrastre para asegurar la perfecta tracción del tejido no tejido a cualquier velocidad.
- El eje central de la bobina está guiado bilateralmente para asegurar la perfecta verticalidad de la bobina durante su rebobinado, evita la formación de conos laterales y asegura el paralelismo con los dos rodillos de rebobinado inferiores durante todo el proceso de rebobinado.
- Presión de rebobinado regulable, permite la producción de bobinas más o menos densas.
- Contador de metros de material para producir bobinas metradas para el cliente final.
- Equipado con extractor de bobinas terminadas.
- Equipado con pala de descarga de bobinas terminadas a nivel del suelo.

NORMATIVA CE SEGURIDAD EN MÁQUINAS

- Cumple estrictamente con la Normativa CE referente a seguridad en máquinas.
- Dispone de un vallado perimetral compuesto de:
 - Dos vallados laterales en sentido de marcha de la máquina, uno a izquierda y otro a derecha de la máquina.
 - Dos barreras fotoeléctricas con detección de personas, una en la zona de carga de bobina a procesar y otra en la zona de descarga de la bobina terminada.
- Cuadro de control con pulsador de emergencia.
- Mando de impulsos con pulsador de emergencia sensitivo integrado para el paso manual del tejido no tejido por la máquina.
- Válvula de descarga rápida de la presión de aire comprimido ante accionamiento de un pulsador de emergencia.

POTENCIA ELÉCTRICA INSTALADA

- Potencia total instalada 20 Kw.
- Voltaje 400 V.C.A.